

Neutraler Ausschreibungstext Handlauf aus Massivholz als Doppelhandlauf

Richtfabrikat:

Brem Systeme GmbH, Boschstraße 7, 94405 Landau,
Tel. 09951/ 6903-0, Fax 09951/ 6903-25

Handlauf, aus Massivholz, Holzart _____, Ø 40 mm herstellen (nur einwandfreie, astfreie Qualität). Das angebotene Fabrikat muss in jedem Fall den DIN-Vorschriften für behindertengerechtes Bauen DIN 18024 + 18025 und der DIN für Wand und Geräteschutz in Einrichtungen des Gesundheitswesens DIN 13411 gerecht werden.

lfm

Handlauf für Flure

Handläufe sind bis zu einer Länge von 3700 mm ohne Stoß zu montieren, bei längeren Abwicklungen müssen die Stöße so angeordnet sein, dass sie unmittelbar (maximal 100 mm Abstand) von einer Konsole gestützt werden. Die Stoßverbindungen werden mittels Riffeldübel, 60 x 16 mm, kraftschlüssig und wasserfest verleimt. Zusätzlich wird die Stoßverbindung mit einer Fase, ca. 1 mm, ausgebildet. Die Achsabstände (maximal 900 mm) der einzelnen Konsolenbohrungen müssen gleichmäßig aufgeteilt sein. Die Oberfläche des Handlaufs ist fein zu schleifen und zweimal, mit Zwischenschliff, mit DD-Lack zu beschichten. Der Lack muss desinfektionsmittelresistent sein. Zwei Handläufe übereinander entsprechen 1 Meter Doppelhandlauf

lfm

Eventualposition

Edelstahleinlage im unteren Handlauf als Schrammschutz, als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen.

Der untere Handlauf wird an der Flurseite 5 mm breit und 10 mm tief genutet. In die Nut wird ein Edelstahlflachstahl 5x10 mm mit 2 mm Überstand zum Handlauf, kraftschlüssig über die ganze Länge des Handlaufes eingeklebt. Die Edelstahleinlage endet jeweils an den Innen und Außenbögen sowie den Endkrümmungen. Die Sichtfläche der Edelstahleinlage ist fein gebürstet und an den Schnittkanten leicht gebrochen. Der untere Handlauf steht um 10 mm weiter in den Raum als der obere und dient somit als Rammschutz.

Stück

Konsole Typ k 12, aus Edelstahl, fein gebürstet

- Grundplatte, 180 mm x 70 mm x 3 mm, mit einer Sechspunktbefestigung
- Angeschweißter Rundstab \varnothing 12 mm, oben auf 30° und unten auf 35° gebogen. Oben erhält der Rundstab ein Gewinde M 10 x 20 mm zum verdeckten Eindrehen in den Handlauf
- Der untere Handlauf wird auf den Rundstab gesteckt und rückseitig mit einer Madenschraube befestigt. Somit ist der untere Handlauf reversibel
- Alle Teile nicht sichtbar geschweißt
- Ausladung oberer Handlauf 90 mm unterer Handlauf 100 mm
- Achsabstand beider Handläufe zueinander 300 mm

Stück

Doppel Endkrümmling 90° , als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen. Der Krümmling ist mit einem Innenradius von ca. 60 mm auszuführen. Das Ende ist mit einem Segmentbogen, Stichmaß 5 mm, abgerundet und endet ca. 1 cm vor der Wand.

Die Stoßverbindung zum Handlauf ist, wie in *Handlauf aus Massivholz* beschrieben, auszuführen.

Stück

Alternativposition

Doppel Endkrümmling 90° aus Edelstahl mit angeschweißter Konsole, als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen.

Ausführung wie unter Doppelkonsole beschrieben, jedoch mit angeschweißten Endkrümmlingen aus Edelstahl.

Die Krümmlinge sind am Rohrende zur Wand hin geschlossen. Zur Aufnahme der beiden Handläufe sind diese auf 40 mm Länge auf den Innendurchmesser der Edelstahlkrümmlinge abzdrehen. Die Krümmlinge werden kraftschlüssig auf beide Handläufe mittels PU Kleber aufgeklebt und zusätzlich mit einer Senkkopfschraube von unten miteinander verschraubt.

Abmessung: 140 mm x 80 x 43 mm

Innenradius: 50 mm

Stück

Doppel Endstück gerade, als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen. Die Schnittkante des Handlaufs wird abgerundet, Stichmaß 5 mm.

Stück

Doppel Außen-/Innenbogen 90° - 160° , als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen.

Der Bogen ist mit einem Innenradius von ca. 60 mm auszuführen. Die Stoßverbindungen zu den Handläufen sind, wie in *Handlauf aus Massivholz* beschrieben, auszuführen.

Stück

Alternativposition

Doppel Außen-/Innenbogen 90°-160° aus Edelstahl als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen.

Sonst wie unter Doppelendkrümmlinge beschrieben, herstellen.

Stück

Doppel Sondereckbogen bis 90°, als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen.

Der Bogen ist mit einem Innenradius von ca. 60 mm auszuführen. Der Eckbogen wird aus zwei gleichwinkligen Bögen, übergangslos verleimt und verdübelt, hergestellt. Die Stoßverbindungen zu den Handläufen sind, wie in *Handlauf aus Massivholz* beschrieben, auszuführen.

Stück

Alternativposition

Doppel Sondereckbogen bis 90°, aus Edelstahl als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen. Sonst wie unter Doppelendkrümmlinge beschrieben, herstellen.

Stück

Doppel Gehrungsschnitt, als Zulage zu *Handlauf aus Massivholz* herstellen.

Die Schnittkanten sind zu dübeln und kraftschlüssig zu verleimen, nachzuschleifen und zweimal mit DD-Lack nachzulackieren.