

Resopal takes care of you

RESOPAL®+HIPERCARE® – Die neue hygieneaktive Oberfläche

HIPE **R** **CARE**®
INNOVATION BY **AMI**



RESOPAL®+HIPERCARE®
ist eine antimikrobielle Oberfläche,
die das Ansiedeln und Aufwachsen von
Mikroorganismen auf der Oberfläche
verhindert.

RESOPAL®

die hygienische Oberfläche

Seit der Patentanmeldung vor 75 Jahren steht RESOPAL® für höchsten Gebrauchsnutzen. RESOPAL® ist nicht nur praktisch, nicht nur stoß-, kratz- und abriebfest, hitze- und lichtbeständig, wasser-, lösungsmittel- und weitgehend chemikalienbeständig. Seine porenlose Oberfläche ist genauso fleckenunempfindlich, leicht zu reinigen und zu desinfizieren. Deshalb wurde sie von Anfang an vor allem auch dort eingesetzt, wo es auf höchste Hygiene ankam.

RESOPAL®+HIPERCARE®

die hygieneaktive Oberfläche

Mit RESOPAL®+HIPERCARE® (High Performance Care) bieten wir Ihnen nun zusätzlich eine aktive hygienische Vorsorge für besonders hygienesensible Bereiche, in denen das bakteriologische Gleichgewicht gefährdet ist.

Mikroorganismen stützen die Entwicklung des menschlichen Immunsystems, können aber in Extremsituationen außer Kontrolle geraten. Diese Gefahr droht vor allem im Krankenhaus, wo vermehrt Krankheitskeime auftreten, bei Lebensmitteln, die schnell verderben, in Feucht- und Nassbereichen, die einen idealen Nährboden abgeben. Mikroorganismen sind aber auch dort unerwünscht, wo man behandelt und operiert, in Analyse- und Forschungslaboren usw. In diesen Fällen verhindert RESOPAL®+HIPERCARE® das Ansiedeln und Aufwachsen von Mikroorganismen auf der Oberfläche.

HIPE®CARE® ist ein eingetragenes Warenzeichen der AMI-Agrolinz Melamine International GmbH in Linz, Österreich

AMI
AGROLINZ MELAMINE INTERNATIONAL

RESOPAL®+HIPERCARE® wirkt antimikrobiell

Die Wirkstoffe von HIPERCARE® sind in dem Melaminharz gelöst, mit dem die dekorativen Deckschichten von RESOPAL® durchtränkt sind, und entfalten ihre Wirksamkeit beim direkten Kontakt mit der Oberfläche. Sie verhindern so nachweislich das Ansiedeln und Aufwachsen von Mikroorganismen. Als integraler Bestandteil der Oberfläche sind sie über den ganzen Produktlebenszyklus selbst bei hoher Dauerbeanspruchung und tiefen Kratzverletzungen unvermindert wirksam.

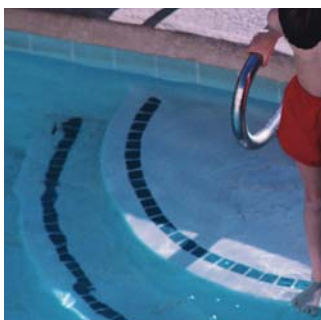
Sie sind frei von chlororganischen Substanzen und zeigen keine toxischen Nebeneffekte. RESOPAL®+HIPERCARE® ist lebensmittelgerecht und unbedenklich bis hin zur Entsorgung. Es ist sauber, hygienisch und sicher.

Durch die optimierte HIPERCARE®-Formulierung, deren Komponenten sich synergetisch in ihrer Wirkung potenzieren, ist die Oberfläche selbst gegen antibiotika-resistente Bakterienstämme wie das gefürchtete **MRSA** dauerhaft wirksam. Je nach Bakterienstamm wird die Wirkung schon innerhalb weniger Stunden nachweisbar.

Die hygienische Wirksamkeit erspart Ihnen zwar weiterhin nicht die Reinigung der Oberfläche, reduziert jedoch die Reinigungsintervalle und den Verbrauch von Desinfektionsmitteln.

Einsatzbereiche

- Alle Bereiche in Krankenhäusern, Arztpraxen, Apotheken, Labors
- Großküchen, Restaurantküchen, Metzgereien, Backshops
- Sanitär, Bad, Schwimm- und Hallenbäder, Saunen, Toiletten
- Schalter-, Empfangs- und Beratungsbereiche



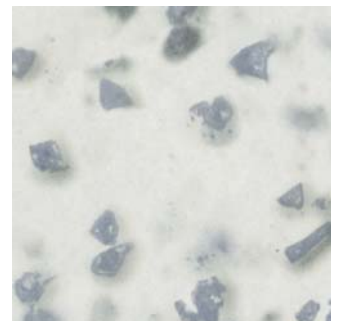
RESOPAL®+HIPERCARE® ist Schichtstoff gemäß DIN EN 438

Für RESOPAL®+HIPERCARE® steht Ihnen die komplette RESOPAL®-Kollektion (außer Metal on RESOPAL® und Wood in RESOPAL®) zur Verfügung. Eine HIPERCARE®-Platte unterscheidet sich in nichts weiter von der RESOPAL®-Platte. Die Wirkstoffe haben keinen Einfluss auf die hochwertigen technischen noch die ästhetischen Eigenschaften, weder auf Farbe, Textur noch Glanzgrad.

Lieferprogramm

RESOPAL®+HIPERCARE® ist in den gängigsten Farbtönen sofort ab Lager und in allen anderen Oberflächen, Qualitäten und Formaten nach unseren für Auftragsfertigungen üblichen Konditionen innerhalb von 10 Arbeitstagen mit einem geringen Aufpreis lieferbar.

Für die anderen Farbtöne beträgt die Mindestmenge derzeit noch 300 Platten.

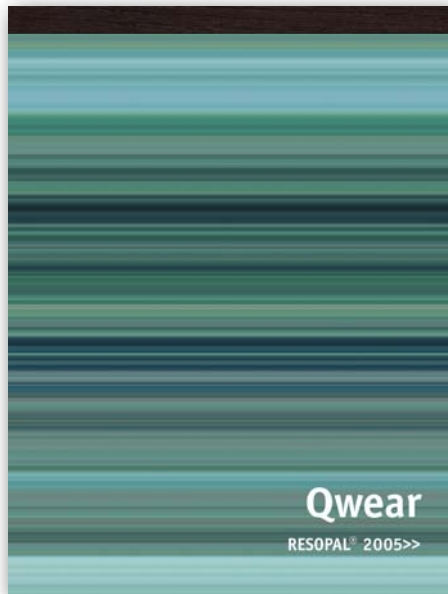


*RESOPAL®-Oberflächen, die auch optisch Hygiene vermitteln:
4370-60 Display Maple, 4850-20 Tara Terrace, 0910-60 Silver,
7271-60 Agate Long*

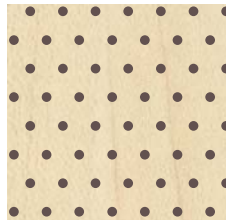
Fordern Sie bitte unseren Standardkatalog RESOPAL® >2008 und das diesjährige Trendbuch RESOPAL® 2005>> Qwear an. Dort finden Sie außer unseren Kollektionen weitere für Ihren Einsatzbereich interessante Produkte wie etwa unsere Akustikplatte RESOPAL®-A2coustic.



Standardkatalog RESOPAL® >2008



Trendbuch RESOPAL® 2005>> Qwear



RESOPAL®-A2coustic



Holzoptik EM



RESOPAL²



Cannabis Excellent

Resopal GmbH
 Hans-Böckler-Straße 4
 D-64823 Groß-Umstadt
 Tel. 0 60 78 - 80 208
 Fax 0 60 78 - 80 624
 E-Mail: info@resopal.de
www.resopal.de



Per Fax oder Post an Resopal GmbH, Hans-Böckler-Straße 4, D-64823 Groß-Umstadt, Fax 0 60 78 - 80 624

Wir möchten weitere Informationen zu:

- Bakteriologischer Schutz mit RESOPAL®+HIPERCARE®
- Standardkollektion RESOPAL® >2008
- Trendkollektion RESOPAL®2005>> Qwear
- Schalldämmung mit RESOPAL®-A2coustic
- Leichtbau mit Cannabis Excellent
- Fugenloser Materialmix mit RESOPAL²
- Natürliche Holzoptik mit EM-Oberfläche

Firma _____

Name _____

Straße _____

PLZ/Ort _____

Telefon _____

Telefax _____